

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник відділу ВП та КР ДІ ГДД ОД СП
«Метінвест - Холдинг»

Горіський
Дмитро
Сергійович

Подписано цифровой
подписью: Горіський
Дмитро Сергійович

Д.С. Горіський

2026 г.

Відомість дефектів № 03-12/10 ПрАТ "ЦГЗК", на 2027р.
ремонт по фактичному техстану насоса 12/10W-II-(6)-800R-100- РЕТ

№ п/п	Перелік робіт, ТМЦ	РОБОТА	ТМЦ, що використовується при ремонті		Примітки: Критерій визначення придатності до повторного використання ТМЦ без відновлення
			ТР-1 (- не міняємо/ + заміна)	ТР-2 (- не міняємо/ + заміна)	
1	Розборка насоса з очищенням (промиванням) та дефектуванням деталей.	+			Загальні критерії: 1. Цілісність з/ч (візуально); 2. Посадкові місця під підшипники, що сполучаються поверхностями з/ч повинні бути в креслярських розмірах (інструментальний замір);
2	Видалення заламків, відновлення (прогонка) всіх різьбових отворів	+			
3	Вал		-	+	1. Цілісність різьблення (перевірка ответн. деталями); 2. Цілісність шпонкового паза (інструментальний замір)
4	Шків		-	+	Цілісність корпусу, шпонкового паза, отвірів, відповідність геометричних розмірів внутрішнього діаметра, шпоночного пазу, зовнішнього діаметра. Цілісність шпонки
5	Корпус насосу (кр. № ЛМЗ.121.00.001)		-	+	Допустиме зношування проточної частини: залишкова товщина стінок влити, патрубку нагнітання - не менше 80 % (інструментальний замір), характер зносу - рівномірний, наявність раковин - не допустимо (візуальний огляд);
6	Диск передній (кр № ЛМЗ.121.00.002У)		+	+	Цілісність диску, відсутність тріщин на диску, допустимий знос по геометричним розмірам: - не більше 20%, знос сальникової камери по внутр. Ø не допускається (інструментальний замір), контроль техстану отвору та різьблення
7	Диск задній (кр № ЛМЗ.121.06.000-01У)		+	+	
8	Диск що всмоктує (кр. № ЛМЗ.121.04.000)		+	+	Цілісність диску, відсутність тріщин на диску, Допустиме зношування проточної частини: залишкова товщина стінок диску - не менше 80 % (інструментальний замір), залишкова товщина патрубка всмоктування диску - не менше 80 % (інструментальний замір) характер зносу - рівномірний, наявність раковин - не допустимо (візуальний огляд);
9	Диск напірний (кр. № ЛМЗ.121.05.000)		+	+	Цілісність диску, відсутність тріщин на диску, Допустиме зношування проточної частини: залишкова товщина стінок диску - лопаток не менше 80 % (інструментальний замір), характер зносу - рівномірний, наявність раковин - не допустимо (візуальний огляд);
10	Кронштейн (кр. № ЛМЗ.24.00.005-01)		-	+	Відповідно до загальних критеріїв.
11	Основа під кронштейн		-	+	Цілісність основи, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів
12	Кришки задня для кронштейну (кр. № ЛМЗ.24.00.010)		-	+	Цілісність, відсутність тріщин контроль техстану отворів.
13	Кришки передня для кронштейну (кр. № ЛМЗ.24.00.008-01)		-	+	
14	Опорні лапи (кр № ЛМЗ.121.08.000М)		-	+	Цілісність лап, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану отворів
15	Корпуса підшипника (кр. № ЛМЗ.24.00.006)		-	+	Цілісність, відсутність тріщин. Внутрішній Ø, посадкове місце під підшипники відповідає креслярським розмірам +0,03-0,04. По зовнішньому Ø розглядається з кронштейном
16	Кришка корпуса підшипника		-	+	Цілісність кришки, відсутність тріщин . допустимий знос по геометричним розмірам: - не більше 5 мм, контроль техстану отворів та різьблення

17	Кришка підш-ка передня (кр. №ЛМ3.24.00.008-01),манжети та сальник		—	+	Відповідно до загальних критеріїв.
18	Кришка підш-ка задня (кр. № ЛМ3.24.00.010),манжети та сальник		—	+	
19	Втулка передня (кр. № ЛМ3.24.00.029)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин Допустиме зношування внутрішнього та зовнішнього Ø d не більше 0,5мм.
20	Втулка задня (кр. № ЛМ3.24.00.031)		+	+	
21	Кільце розпірне (кр. №ЛМ3.26.00.006)		+	+	
22	Кільце кришки передньої (кр.№ЛМ3.24.00.009-01)		+	+	
23	Напівкільце (кр. №ЛМ3.24.00.022)		+	+	
24	Втулка розпірна (кр №ЛМ3.24.00.020)		+	+	
25	Робоче колесо (№ ЛМ3.121.08.000М)		+	+	Цілісність різблення, відсутність радіального биття.Допустиме зношування робочої пов-сти дисків, лопаток не більше 20 %
26	Втулка захисна (кр. № ЛМ3.121.00.003)		+	+	Повторне використання та встановлення б/в захисної втулки технічно не доцільно.
27	Шайба (кр. № ЛМ3.54.00.008)		+	+	Цілісність шайб, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, допустиме зношування внутрішнього та внутрішнього Ø d не більше 2мм
28	Шайба (кр. № ЛМ3.54.00.015)		+	+	
29	Шайба (кр. . № ЛМ3.57.00.010)		+	+	
30	Кільце упорне (кр. № ЛМ3.26.00.006)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин Допустиме зношування внутрішнього та зовнішнього Ø d не більше 0,5мм.
31	Кільца сальника (кр. № ЛМ3.24.00.015)		+	+	
32	Кільца резинове (кр. № ЛМ3.26.00.007)		+	+	
33	Охолоджувач (кр. №ЛМ3.24.05.000)		+	+	Цілісність охолоджувача, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів. Допустиме зношування стінок не більше1мм
34	Комплект підшипників (SKF 32230J2)		—	+	Відповідно до загальних критеріїв.
35	Гайка (кр. №ЛМ3.17.025)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
36	Гайка (кр. №ЛМ3.17.026)		+	+	
37	Пробка (кр. №ЛМ3.17.027-01)		+	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
38	Пробка (кр. №ЛМ3.17.028-01)		+	+	
39	Конус зажимний (кр. №ЛМ3.17.038)		+	+	Цілісність конусів, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, допустиме зношування внутрішнього та внутрішнього Ø d не більше 1мм
			+	+	
40	Кожух (кр. №ЛМ3.24.07.000)		—	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану отворів
41	Кожух (кр. №ЛМ3.24.08.000)		—	+	
42	Щуп (кр. №ЛМ3.24.06.000)		—	+	Відповідно до загальних критеріїв.
43	Трубка (кр. №ЛМ3.17.400		—	+	
44	Масловказивник віконного типу 1-30 МН 176-61		—	+	
45	Перехідник під масловказівник		—	+	Цілісність, відсутність тріщин, сколів, відповідність геометричних розмірів, контроль техстану різблення .
46	Рим-болт М16 ГОСТ 4751-73		—	+	
47	Рим-болт М30 ГОСТ 4751-7		—	+	
48	Штуцер 1/2"Н x 10мм,1/2"В x 10мм		+	+	
49	Металовироби (шпильки, гвинти, болти, гайки, шайби, шпонка)		+		
50	Прокладки, манжети, втулки, шнур (техпластина), герметик, ушільнення, кільця, пульповідбивач, штуцера масло, мастила, рукава, хомути.		+	+	Повторне використання даних ТМЦ, їх відновлення – технічно не доцільне
51	Збирання насосу	+			

52	Масило підшипників (в т.ч. Масило И-40А, або аналог по ЕР)	+			ЕР2 є износоцтойкими присадками. Согласовать с заказчиком.
53	Прокручування насоса після ремонту на випробувальному стенді - не менше 2-х годин	+			
54	Механічна очистка від іржі та фарби б/в, фарбування насоса фарбою ПФ-115 (ПФ-012Р) в один шар: станина - сірий колір, напівмуфта - червоний	+			

Примітки:

- Ремонт за технічним станом передбачає - ремонт ТР-1 або ТР-2. Підрядник надає під час здачі насоса з ремонту акти виконаних робіт та калькуляції з відображенням виконаних фактичних робіт та заміненіх ТМЦ.
- Нові, відновлені з/частини, матеріали для ремонту поставляються "Підрядником".
- Вивіз "Підрядником" насосів у ремонт проводиться протягом не більше 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (за телефоном, ел.поштою, письмово).
- Доставка в ремонт, з ремонту - транспортом "Підрядника".
- Замінені запчастини б/в, бруктом підлягають поверненню Замовнику. Металобрухт очищений від м/мастила.
- Загальна вартість ремонту не має перевищувати 70% вартості нового насоса.
- Підрядник у разі потреби погоджує із замовником креслення деталей застосовуваних під час ремонту.
- Строк виконання робіт - протягом 25 календарних днів від дати погодження відомості (дефектовки) для кожної окремої одиниці. Але не більше 40 днів з моменту отримання ремонтного фонду на територію виконавця .
- Гарантійний термін напрацювання в маш/часах

Рекомендованная гарантийная наработка не ниже	Минимальная гарантийная наработка не ниже
10,500	8 500

Відомість дефектів узгоджена:

Начальник цеху

Сідлецький
Олександр
Петрович

Подписано цифровой подписью:
Сідлецький Олександр Петрович
Дата: 2026.09.07 07:40:51 +03'00'

Сідлецький О.П

Заст. Начальника з інжинірингу

Безвершенко
Сергій Юрійович

Подписано цифровой подписью:
Безвершенко Сергій Юрійович
Дата: 2026.09.04 14:12:58 +03'00'

Безвершенко С.Ю.

Головний механік

Подписано цифровой подписью:
Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2026.08.31 06:28:53 +03'00'

Озеркевич С.В.